



### TWILL 150

Visiera preformata con sandwich a contrasto

Chiusura posteriore regolabile con Velcro<sup>®</sup>

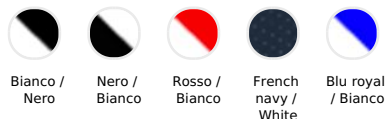
### Lavaggio e stiratura



### Composizione

100% cotone

### Colori disponibili



Bianco /  
Nero

Nero /  
Bianco

Rosso /  
Bianco

French  
navy /  
White

Blu royal  
/ Bianco

### Un prodotto impegnato

{ ANIMAL FRIENDLY }  
{ VEGAN }

### Prodotti Correlati

## Dimensioni disponibili

---

Dimensioni TUN

DIM

## Imballaggio

---

Dimensioni del cartone 46 x 45 x 39 cm

Peso per cartone : 10.00 kg



200



25

## Personalizzazione

---

- Ricamo : Questa tecnica è generalmente utilizzata per le personalizzazioni che mirano a una finitura di alto livello. Questa tecnica è la più resistente al lavaggio e all'uso. Il ricamo può essere applicato direttamente al prodotto o tramite patch ricamate. Può essere fatto con effetti di spessore o attraverso delle toppe che saranno poi apposte sul prodotto finale, permettendo variazioni di materiali.
- Flex : È la tecnica di personalizzazione raccomandata per le serie piccole e medie. Ci sono diversi effetti raggiungibili: gommato, vellutato, fluorescente, glitter, oro e argento. Si tratta di pellicole che vengono tagliate e incollate a caldo. Si adattano molto bene a una vasta gamma di materiali e supporti.
- Serigrafia : La tecnica più utilizzata. Consiste nel depositare l'inchiostro direttamente sul prodotto tramite telai appositamente intagliati. Ci sono tanti telai e passaggi di stampa quanti sono i colori della grafica da riprodurre. Questa tecnica permette di produrre quantità molto grandi in tempi rapidi. Permette l'uso di inchiostri con vari effetti per effetti molto diversi e si adatta a quasi tutti i supporti tessili. La stampa su tessuti colorati richiede un fondo di base opacizzante per ottimizzare la resa dei colori.
- Transfer e DTF : La tecnica giusta per tutti i materiali. È raccomandato per borse, indumenti pesanti, o parti del capo di difficile accesso. Consiste nel trasferire la stampa da un supporto all'indumento mediante incollatura a caldo. Il trasferimento può generare rigidità sui tessuti più leggeri nell'area di incollatura.